



ประกาศองค์การบริหารส่วนตำบลนาดี

เรื่อง สอบราคาซื้อรถยนต์ รถคู่ดั่งปฏิภูม ตัวรถชนิด ๖ ล้อ น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W.) ไม่น้อยกว่า ๖,๕๐๐ กิโลกรัม เครื่องยนต์ดีเซล ตัวถังมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๓,๐๐๐ ลิตร จำนวน ๑ คัน องค์การบริหารส่วนตำบลนาดี อำเภอขามเฒ่า จังหวัดกาฬสินธุ์

องค์การบริหารส่วนตำบลนาดี มีความประสงค์จะสอบราคาซื้อรถยนต์ รถคู่ดั่งปฏิภูม ตัวรถชนิด ๖ ล้อ น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W.) ไม่น้อยกว่า ๖,๕๐๐ กิโลกรัม เครื่องยนต์ดีเซล ตัวถังมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๓,๐๐๐ ลิตร จำนวน ๑ คัน องค์การบริหารส่วนตำบลนาดี อำเภอขามเฒ่า จังหวัดกาฬสินธุ์ ตามรายการ ดังนี้

สอบราคาซื้อรถยนต์ รถคู่ดั่งปฏิภูม ตัวรถชนิด ๖ ล้อ น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W.) ไม่น้อยกว่า ๖,๕๐๐ กิโลกรัม เครื่องยนต์ดีเซล ตัวถังมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๓,๐๐๐ ลิตร จำนวน ๑ คัน

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. เป็นผู้มิใช่พยานหลักฐานที่สอบราคาซื้อ
๒. ไม่เป็นผู้ที่ถูกกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
๓. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
๔. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่องค์การบริหารส่วนตำบลนาดี ณ วันประกาศสอบราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการสอบราคาซื้อครั้งนี้

กำหนดยื่นซองสอบราคา ในวันที่ ๒ มิถุนายน ๒๕๕๕ ถึงวันที่ ๑๕ มิถุนายน ๒๕๕๕ ตั้งแต่เวลา ๐๘.๓๐ น. ถึงเวลา ๑๖.๓๐ น. ณ ห้องกองคลัง ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลนาดี ระหว่างวันที่ ๒ มิถุนายน ๒๕๕๕ ถึง ๑๔ มิถุนายน ๒๕๕๕ ตั้งแต่เวลา ๐๘.๓๐ น. ถึง ๑๖.๓๐ น. และในวันที่ ๑๕ มิถุนายน ๒๕๕๕ ยื่นซอง ณ ศูนย์ข้อมูลข่าวสารการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐระดับอำเภอ (ห้องประชุม ชั้น ๒ สำนักงานท้องถิ่นอำเภอขามเฒ่า) ที่ว่าการอำเภอขามเฒ่า อำเภอขามเฒ่า จังหวัดกาฬสินธุ์ และกำหนดเปิดซองใบเสนอราคาในวันที่ ๑๖ มิถุนายน ๒๕๕๕ ตั้งแต่เวลา ๐๘.๓๐ น. เป็นต้นไป

ผู้สนใจติดต่อขอรับเอกสารสอบราคาซื้อ ในราคาชุดละ ๑,๐๐๐ บาท (หนึ่งพันบาทถ้วน) ได้ที่ งานพัสดุ กองคลัง ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลนาดี อำเภอขามเฒ่า จังหวัดกาฬสินธุ์ ในวันที่ ๒ มิถุนายน ๒๕๕๕ ถึงวันที่ ๑๕ มิถุนายน ๒๕๕๕ ตั้งแต่เวลา ๐๘.๓๐ น. ถึงเวลา ๑๖.๓๐ น. ดูรายละเอียดได้ที่ เว็บไซต์ www.tumbolnadee.go.th และ www.gprocurement.go.th หรือสอบถามทางโทรศัพท์ หมายเลข ๐๔๓-๖๐๑๕๕๔ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๒ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๕๕

(นายสุภชัย ภูคอนม่วง)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลนาดี

รายละเอียดแนบท้ายประกาศสอบราคา งานจัดซื้อรถยนต์ดูดสิ่งปฏิกูล จำนวน ๑ คัน

๑.ลักษณะทั่วไป

- เป็นรถยนต์ดูดสิ่งปฏิกูล ตัวรถชนิด ๖ ล้อ น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W) ไม่น้อยกว่า ๖,๕๐๐ กิโลกรัม เครื่องยนต์ดีเซล จำนวนลูกสูบไม่น้อยกว่า ๔ สูบ ๔ จังหวะ มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๕๐ แรงม้า ตัวถังบรรทุกสิ่งปฏิกูลเป็นรูปวงรีขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๓,๐๐๐ ลิตร สร้างด้วย แผ่นเหล็กหนาไม่น้อยกว่า ๔.๕ มิลลิเมตร ประเภท SPHC จำนวน ๑ คัน

- ตอนหน้าเป็นหัวเก๋งสามารถบรรจุพนักงานได้ไม่น้อยกว่า ๓ คน (รวมพนักงานขับรถ) พร้อมติดตั้งเครื่องปรับอากาศ

- ตอนท้ายหลังเก๋ง ติดตั้งถังบรรจุสิ่งปฏิกูลมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๓,๐๐๐ ลิตร

- สามารถดูดสิ่งปฏิกูลได้ด้วยปั๊มสุญญากาศ มีระบบไคโมไฟและสัญญาณไฟต่างๆ ครบถ้วนตามที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด และตามความจำเป็นในการปฏิบัติงานตัวรถและอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

- ถังบรรจุสิ่งปฏิกูลและประกอบด้วยโรงงานที่ได้รับรองมาตรฐาน มอก.๐๐๘-๒๕๕๒ และ ISO ๙๐๐๑:๒๐๐๘ , ISO ๑๔๐๐๑ หรือสูงกว่า ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ โดยแนบหนังสือแต่งตั้งจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่าย มาแสดงในวันยื่นซอง

- เป็นรถยนต์บรรทุกหน้าสั้น ชนิด ๖ ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่ มีสมรรถนะในการรับน้ำหนักรวมรถบรรทุก (G.V.W) ไม่น้อยกว่า ๖,๕๐๐ กิโลกรัม

- พวงมาลัยขวา แบบลูกปืนหมุนรอบ มีเพาเวอร์ช่วยชนิดปรับสูงต่ำ และเอนได้ วงพวงมาลัยสามารถยุบตัวได้เพื่อลดอันตรายจากการกระแทกเมื่อเกิดอุบัติเหตุ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสำหรับเจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติงาน

- ภายในห้องโดยสารมีที่นั่งภายในเก๋งไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่ง (รวมพนักงานขับรถ) มีวิทยุพร้อมเครื่องเล่น CD จำนวน ๑ ชุด มีระบบแอร์แบบ FULL MODE CONTROL ปรับระบบหมุนเวียนของอากาศได้ ๒ แบบ ๖ ทิศทาง มีเข็มขัดนิรภัย (Sefety Belt) แบบ ๓ จุด ๒ ที่นั่ง พร้อมระบบล็อคอัตโนมติ

๒. ระบบเครื่องยนต์

- เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ๔ จังหวะ ตามมาตรฐานผู้ผลิตรถยนต์

- มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๕๐ แรงม้า ตามมาตรฐานของผู้ผลิตรถยนต์

- เป็นเครื่องยนต์ที่ผ่านมาตรฐานระดับยูโร ๓ (เลขที่ มอก.๒๓๑๕-๒๕๕๑) หรือสูงกว่า

- ระบบการหล่อลื่นตามมาตรฐานผู้ผลิต

- ระบบระบายความร้อนเป็นแบบแรงดัน หม้อน้ำรังผึ้งแบบท่อและครีป พร้อมถังน้ำสำรอง
- ระบบน้ำมันเชื้อเพลิงเป็นปั๊มน้ำมันเชื้อเพลิงแรงดันสูง พร้อมไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงและกรองดักน้ำในตัว ความจุของถังน้ำมันเชื้อเพลิง มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๑๐๐ ลิตร
- ระบบกรองอากาศเป็นแบบไส้กรองอากาศ ตามมาตรฐานของผู้ผลิตรถยนต์
- คลัตช์ เป็นแบบแห้งแผ่นเดียว มีไดอะแฟรมสปริง ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก
- เกียร์ มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ มีเกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์
- ระบบห้ามล้อ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ระบบกันสะเทือนหน้าและหลัง ตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- ระบบไฟฟาร์รถยนต์ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลต์ จากแบตเตอรี่ ๑๒ โวลต์ ขนาดของแบตเตอรี่ ไม่น้อยกว่า ๖๐ แอมป์ โดยขนาดและความจุของมาตรฐาน จำนวน ๒ ชุด มีโคมไฟสัญญาณต่างๆ ตามกรมการขนส่งทางบก กำหนด และตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน
- รถยนต์บรรทุกสิ่งปฏิกูลผลิตและประกอบด้วยโรงงานที่ได้รับมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๐๘ และ มอก. ๙๐๐๑-๒๕๕๒ และ ISO ๑๔๐๐๑ หรือสูงกว่า ในขอบข่ายการรับรองออกแบบและพัฒนาหรือประกอบ ติดแปลงต่อเติมซ่อมแซมและบำรุงรักษาตัวถังยานพาหนะประเภทต่างๆ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิตหรือเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากโรงงานผู้ผลิตหรือได้รับการแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย โดยมีเอกสารหรือหลักฐานมาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา
- ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากโรงงานผู้ผลิตรถยนต์บรรทุก หรือได้รับแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายของรถยนต์บรรทุก โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงให้คณะกรรมการพิจารณาในวันยื่นของ

๓. ถังบรรจุสิ่งปฏิกูล

- สร้างด้วยถังเหล็ก มีความหนาไม่น้อยกว่า ๔.๕ มิลลิเมตร
- ภายในถังมีแผ่นเหล็กกันตามแนวขวางเพื่อกันกระแทก ไม่น้อยกว่า ๒ แผ่น มีความหนาไม่น้อยกว่า ๔.๕ มิลลิเมตร โดยแผ่นกันด้านล่างและช่วงกลางเจาะทะลุถึงกันเพื่อให้ของเหลวไหลได้สะดวกเพื่อป้องกันสิ่งปฏิกูลกระแทกถังเวลารถวิ่ง
- ถังมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๓,๐๐๐ ลิตร
- ด้านบนถังด้านท้ายมีช่องพร้อมฝา เปิด- ปิด สำหรับคนลงไปล้างทำความสะอาด
- ด้านข้างของถังมีที่เก็บอุปกรณ์ในการปฏิบัติงาน
- ด้านท้ายของถังติดตั้งทางดูดสิ่งปฏิกูลมีขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้วและทางส่งสิ่งปฏิกูล มีขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว พร้อมมาตรวัดสิ่งปฏิกูลภายในถัง

๔. เครื่องดูดสิ่งปฏิกูล

- ติดตั้งเครื่องดูดสิ่งปฏิกูล ระบบทำสุญญากาศ
- สามารถดูดถ่ายสิ่งปฏิกูลโดยไม่ผ่านเครื่องดูด
- มีระบบหยุดดูดสิ่งปฏิกูลโดยอัตโนมัติ เมื่อสิ่งปฏิกูลเต็มถัง โดยจะดูดอากาศภายนอกแทนเพื่อป้องกันสิ่งปฏิกูลเส้นเข้าเครื่องดูด
- บริเวณถังมีพื้นที่เพียงพอที่จะม้วนเก็บสายสูบล้างและคล้อยออก ทำงานได้โดยสะดวกสามารถม้วนเก็บสายสูบล้างได้ยาวไม่น้อยกว่า ๓๕ เมตร

๕. สัญญาณไฟฉุกเฉิน

- ลักษณะเป็นไฟหมุนฮาโลเจน ขนาด M๑๕ x ๔ unit ขวา ๒ unit ซ้าย ๒ unit
- ไฟกระพริบฮาโลเจน ขนาด ๒๓ x ๔ unit ขวา ๒ unit ซ้าย ๒ unit ตำแหน่งวาง อาจเปลี่ยนแปลงได้ตามความต้องการของแต่ละหน่วยงาน
- ไฟส่องสว่างด้านข้างฮาโลเจน ขนาด ๑๐w x ๒ unit ขวา ๑ unit ซ้าย ๑ unit
- ฝาครอบไฟผลิตจาก POLYCARBONETE DOME คุณภาพดีแสงสว่างสามารถผ่านได้เช่นเดียวกับเลนส์ลดการขีดข่วน ด้านบนของฝาครอบมีลายผ้าเพื่อลดแสงจากภายนอกไม่แตกลายงา
- มอเตอร์แบบไฮสปีดทำงานแยกอิสระจากกัน ตัวใดเสียตัวที่เหลือสามารถทำงานต่อเนื่องได้เสถียร สม่ำเสมอ คงที่ขณะใช้งานหลายชั่วโมง
- ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกและหลักฐานเอกสารต่างๆ มาแสดงในวันยื่นซองเอกสารและหนังสือแสดงการจำหน่ายการเป็นผู้แทนจำหน่ายของ

๖. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

- การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดี ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นด้วยสีโพลียูรีเทนอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น (สีจริงตามแต่หน่วยงานกำหนด)
- โรงงานผู้ผลิตสีจะต้องมีการรับรองมาตรฐาน เช่น มอก. หรือ ISO หรือสูงกว่า และเพิ่มประสิทธิภาพอายุการใช้งานด้วยสารหยุดและปกป้องกันสนิมด้วยขี้ผึ้งใสและสารป้องกันสนิมที่นำเข้าจากต่างประเทศ พร้อมแนบแคตตาล็อกและหลักฐานเอกสารต่างๆ มาแสดงในวันยื่นซองเอกสาร และหนังสือแสดงการจำหน่ายการเป็นผู้แทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผลิตสี ทั้งนี้การกำหนดคุณลักษณะดังกล่าวเพื่อประโยชน์สูงสุดของทางราชการในด้านการบำรุงรักษารถยนต์ให้มีอายุการใช้งานที่ยาวนานยิ่งขึ้น เครื่องหมายและข้อความตามหน่วยงานราชการกำหนด

๗. อุปกรณ์ประจำรถ

- หนังสือคู่มือการใช้รถยนต์และการรับบริการ
- ยางอะไหล่พร้อมมกล้อ จำนวน ๑ ชุด
- บล็อกถอดล้อพร้อมด้าม จำนวน ๑ ชุด

- ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินบนหลังคาเก๋ง จำนวน ๑ ดวง

- สายส่งตัวหนอนขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๓๕ เมตร พร้อม

อุปกรณ์ข้อต่อ จำนวน ๒ ชุด

- สายส่งปลั๊กขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๓๐ เมตร พร้อมอุปกรณ์ข้อ

ต่อ จำนวน ๒ ชุด

ข้อกำหนดเพิ่มเติม

- ผู้จำหน่ายต้องมีการรับประกันผลิตภัณฑ์เนื่องจากการใช้งานตามปกติเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี

- โรงงานผู้ผลิตรถยนต์ดังกล่าว ต้องเป็นโรงงานที่ได้รับรองมาตรฐานอุตสาหกรรมมาตรฐาน ISO

๙๐๐๑:๒๐๐๘ และ มอก. ๙๐๐๑-๒๕๕๒ และ ISO ๑๔๐๐๑ หรือสูงกว่า ทั้งนี้การกำหนดคุณลักษณะดังกล่าวเพื่อประโยชน์สูงสุดของทางราชการในด้านการบำรุงรักษารถยนต์ให้มีอายุการใช้งานที่ยาวนานยิ่งขึ้น

- ทั้งนี้ การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิด

ประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ ตามที่องค์การบริหารส่วนตำบลนาดีกำหนด

- จัดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์ให้ผู้ซื้อก่อนมีการเบิกรับเงิน

- พัสตุที่จะซื้อจะต้องเป็นของใหม่ ของแท้ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ อยู่ในสภาพที่

จะใช้งานได้ทันทีและมีคุณภาพที่จะใช้งานได้ทันทีและมีคุณลักษณะเฉพาะตรงตามที่องค์การบริหารส่วนตำบลกำหนด

- ผู้เสนอราคาต้องแสดงเอกสารการได้รับรองมาตรฐานมาในวันเสนอราคาหรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ประกอบการ/ผลิตข้างต้น

เงื่อนไขอื่นๆ

รายการ รายละเอียดใดหากมีการเปลี่ยนแปลงเพื่อประโยชน์ของทางราชการ ขอสงวนสิทธิ์ที่

จะเปลี่ยนแปลงรายการ รายละเอียดเพื่อประโยชน์สูงสุดของทางราชการ